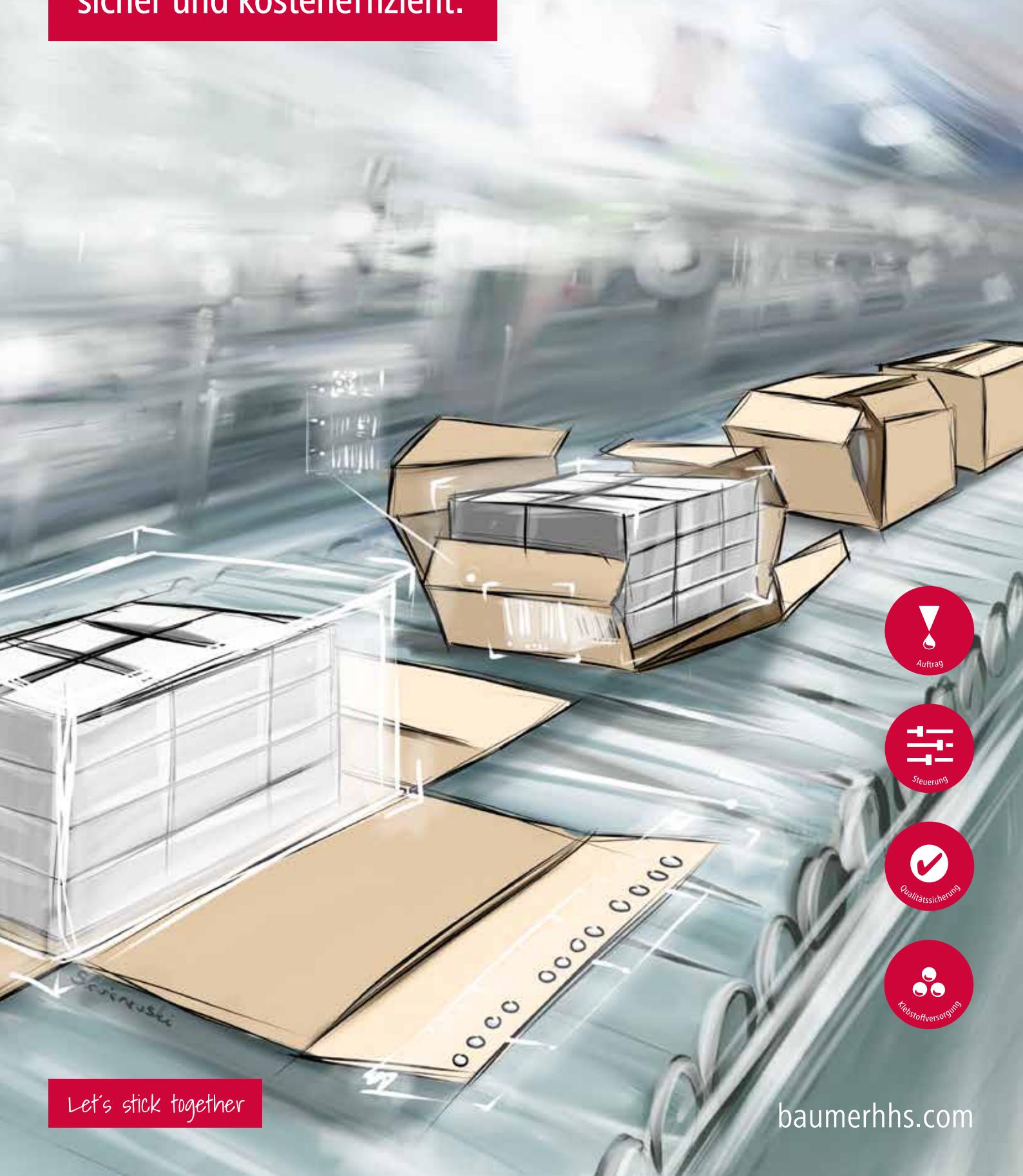


Lösungen für Ihre Endverpackung

hhs
Baumer Group

Nachhaltig, zuverlässig,
sicher und kosteneffizient.



Let's stick together

baumerhhs.com

Systematisch vorteilhaft.

Vom Klebstofflager bis zur Verpackungslinie:
kompromisslose Qualität aus einer Hand

Unser gesamtes System ist für den Endverpackungsprozess konzipiert und optimiert:
neun Module arbeiten reibungslos von der Materialbereitstellung bis zum qualitätsgeprüften Endprodukt zusammen – damit Sie von einer Vielzahl an Vorteilen profitieren.

Ressourcenschonend für mehr Nachhaltigkeit

- 50 % und mehr Klebstoffeinsparung durch Punktauftrag möglich
- 50 % weniger Energieverbrauch
- Energieeinsparung durch niedrigere Auftragstemperaturen
- Keine Druckluft für tesla-Auftragsventile nötig
- Melt-on-Demand-Technologie

Entwickelt für mehr Sicherheit

- Keine Verbrennungsgefahr beim Befüllen
- Keine Klebstofflagerung im Produktionsbereich
- Keine Belastung durch Klebstoffdämpfe
- Maximale Sicherheit durch Übertemperaturschalter in allen Komponenten
- Kein verschüttetes Granulat im Produktionsbereich
- Schweres Heben und Tragen von Klebstoffsäcken entfällt

Vernetzt für mehr Zuverlässigkeit

- Effizienz durch vernetzte Produktion
- Kein Produktionsstopp wegen zu niedrigem Klebstofffüllstand im Schmelzgerät
- Keine Produktionsstörung durch Schmutz im System
- Schneller Produktionsstart
- Selbstständige Wartungsempfehlungen des Systems
- Hohe Lebensdauer: Min. 1 Mrd. Schaltungen für tesla-Ventile

Durchdacht für mehr Kosteneffizienz

Mehr als 50 % Kosteneinsparung:

- Weniger Klebstoffverbrauch
- Weniger Wartungskosten
- Weniger Verschleißteile
- Höhere Maschinenverfügbarkeit
- Keine unnötigen Transportwege
- Weniger Personaleinsatz
- Höherer Automatisierungsgrad

Modulare Technik für ein perfektes System

Optimieren Sie Ihren Endverpackungsprozess komplett oder auch in Teilen, indem Sie einzelne Baumer hhs-Module in bereits bestehende Produktionslinien integrieren. Die bidirektionale Kommunikation zwischen den Komponenten macht ihr Gesamtsystem sicher, nachhaltig und zuverlässig.

Profitieren Sie je nach Aufgabenstellung von unseren drei System-Integrationsstufen go, evo und pro.
Ihr persönlicher Ansprechpartner berät Sie gern.



Ein durchdachtes Zusammenspiel: die Systemmodule im Überblick.

Vom Klebstofflager bis zum Endprodukt
voll vernetzt und zu 100% überwacht



1 Zentral gelagert.

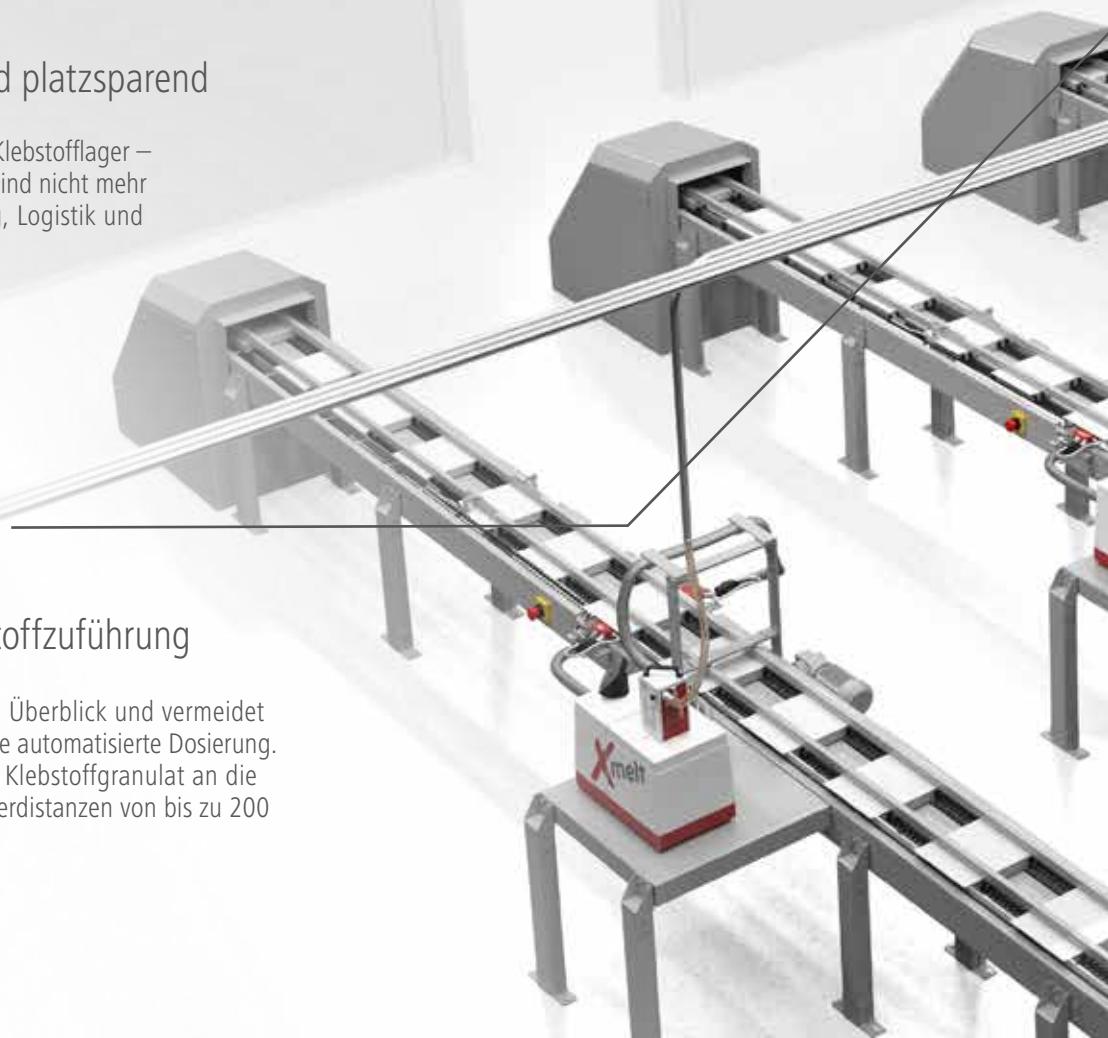
Xfeed bag station:
logistisch sinnvoll und platzsparend

Die Xfeed bag station ist das zentrale Klebstofflager – Klebstoffsäcke im Produktionsbereich sind nicht mehr notwendig. Das vereinfacht Lagerung, Logistik und Materialhandling.

2 Zentral versorgt.

Xfeed center:
automatisierte Klebstoffzuführung

Unser Xfeed center behält für Sie den Überblick und vermeidet Leerlauf von Schmelzgeräten durch eine automatisierte Dosierung. Es wird nur das tatsächlich benötigte Klebstoffgranulat an die jeweiligen Endgeräte verteilt. Für Förderdistanzen von bis zu 200 Metern geeignet.



3 Exakt verteilt.

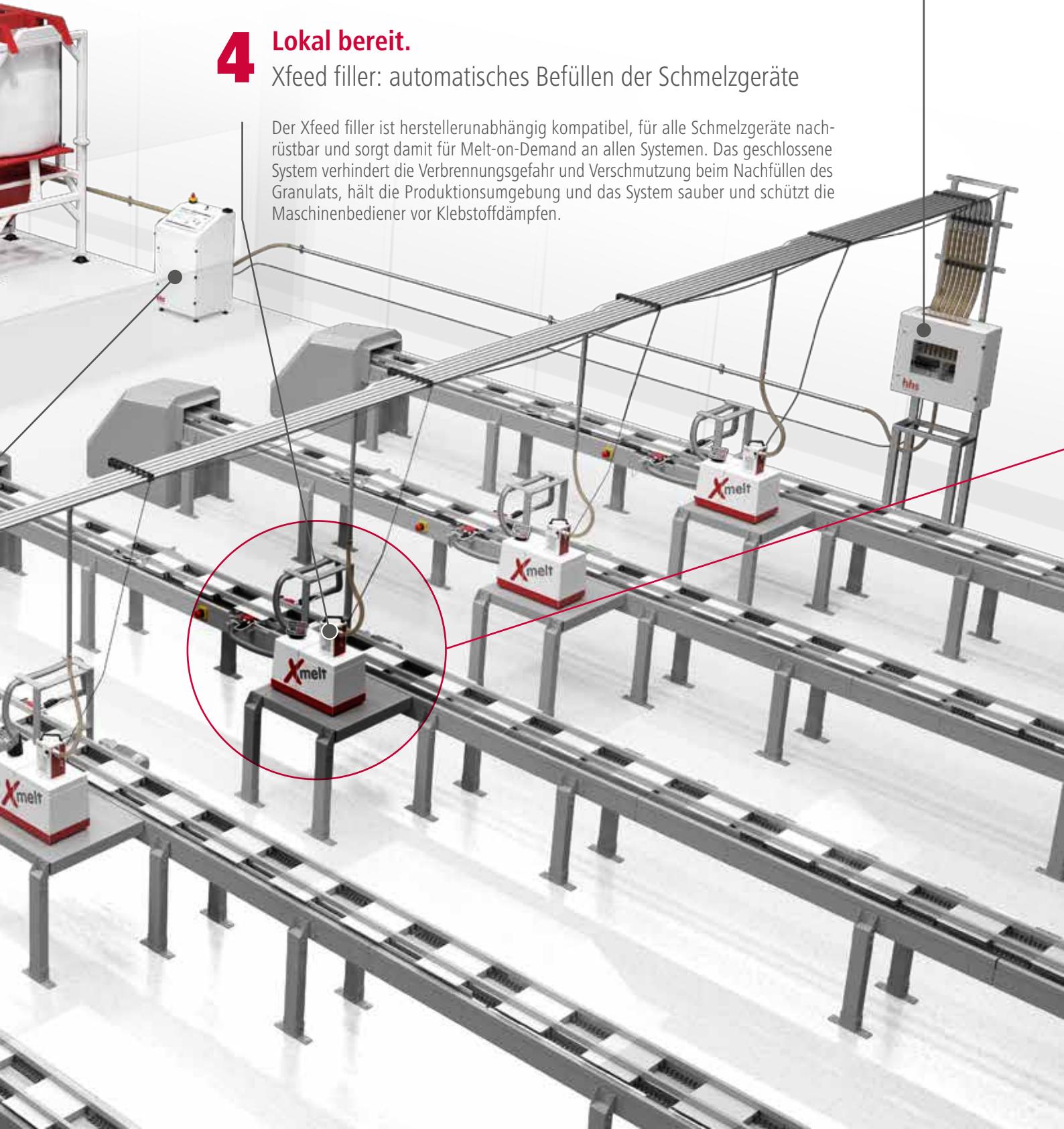
Xfeed distributor: Klebstoff immer an der richtigen Maschine

Mit dem Xfeed distributor wird das Klebstoffgranulat in der bedarfsgerechten Menge an die richtige Verpackungslinie geliefert. Der Xfeed distributor ist vorgesehen für vier bis acht Endgeräte und erweiterbar für bis zu 20 Endgeräte.

4 Lokal bereit.

Xfeed filler: automatisches Befüllen der Schmelzgeräte

Der Xfeed filler ist herstellerunabhängig kompatibel, für alle Schmelzgeräte nachrüstbar und sorgt damit für Melt-on-Demand an allen Systemen. Das geschlossene System verhindert die Verbrennungsgefahr und Verschmutzung beim Nachfüllen des Granulats, hält die Produktionsumgebung und das System sauber und schützt die Maschinenbediener vor Klebstoffdämpfen.



5 Clever aufschmelzen.

Xmelt: Materialschonend und energieeffizient

Xmelt schmilzt den Klebstoff schonend mittels zwei Heizzonen und wird mit Xfeed oder Xfeed Single zum tanklosen System. Das Xmelt Schmelzgerät bringt Ihr Klebstoffgranulat in flüssige Form und hält die benötigte Temperatur konstant. Die effiziente Isolierung und der Systemaufbau sorgen für maximale Energieeffizienz. Das resultiert in kurzen Aufheizzeiten und einem schnellen Produktionsstart.



8 Genau gesteuert.

Baumer hhs-Auftragssteuerungen sparen sofort Kosten

Mit dem dot board und tesla go sparen Sie sofort signifikant Klebstoff ein. Durch den präzise gesteuerten Klebstoffauftrag wird aus dem branchenüblichen Linienaufrag eine definierte Punktreihe – das spart so viel Klebstoff ein, dass sich Ihr neues System bereits nach 50 Tagen amortisiert haben kann. Für komplexere Anwendungen können Sie je nach Aufgabenstellung auf unsere Steuerungslösungen Xact und Xpect zurückgreifen.

6 Sicher und flexibel.

Heißleimschläuche von Baumer hhs: Sicherheit eingebaut

Unsere Schläuche bieten durch integrierte Übertemperaturschalter maximale Sicherheit in der Produktion. Sie arbeiten steuerungsunabhängig, für größtmögliche Sicherheit. Verschiedene Schlauchdimensionen sorgen für einfache Integration in jeder Einbausituation.

7 Präzise aufgetragen.

Unsere Auftragsventile für einen einzigartig präzisen Klebstoffauftrag

Kernstücke unseres Systemkonzeptes sind die Heißleimventile. Der präzise Auftrag gibt Ihnen maximale Produktionssicherheit. Mit tesla bieten wir ein elektromagnetisches Ventil, das bis zu 1 Mrd. Schaltungen ermöglicht. Aber auch unsere pneumatischen aero-Ventile werden als zuverlässige Endkomponenten, gerade bei hochviskosen Klebstoffen und besonderen Einbausituationen, in jeder Produktion geschätzt. aero-Ventile stehen für einen fadenfreien Auftrag. Die beiden Ventile können direkt über eine SPS (24 Volt) betrieben werden.

9 Gründlich kontrolliert.

Sensoren für eine genaue Überwachung auf dem Produkt

Vertrauen ist gut, Kontrolle ist besser – besonders am Ende des Verpackungsprozesses. Unser Klebstoffsensor HLT-300 erkennt zuverlässig jeden Punkt. Fehlerhafte Produkte werden direkt erkannt und können ausgeworfen werden. Die Sensoren lassen sich direkt an SPS (24 Volt) anschließen.

Effizienz spart Kosten und schont die Umwelt.

Im Duo über 50 % Klebstoff einsparen

Ein Schlüssel für mehr Kosteneffizienz, ist die Umstellung von Klebstoffraupen auf Punkte. Bei vielen Verpackungen kann der Klebstoffverbrauch mit tesla-Heißleimventilen und dot board um 50 % und mehr verringert werden, ohne Kompromisse hinsichtlich

Qualität und Sicherheit der Verklebung. Die Verstärkerkarte dot board wandelt die Eingangssignale der SPS in hochfrequente Signale für präzisen Punktauftrag um.

Klebstoffverbrauch Punkte:

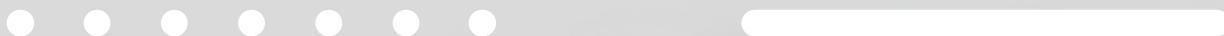
4 x 30 mm / 80 packs/min. (7 Punkte)



22 kg / Tag

Klebstoffverbrauch Linie:

4 x 30 mm / 80 packs/min.



48 kg / Tag

**26 kg Einsparung / Tag
6500 kg / Jahr
Jahr = 26.000 €***



GlueCalc-App:

Ermitteln Sie mit unserer GlueCalc-App unmittelbar an ihren Produktionslinien, in welchem Maß die Umstellung auf Punktauftrag die Kosten und damit einhergehend die CO2-Emissionen verringert. Die GlueCalc-App steht für Sie kostenlos im App Store zum Download bereit.

* Beispielrechnung bei 250 Arbeitstagen/Jahr, 3-Schichtbetrieb und Klebstoffkosten von 4€

Baumer hhs – Ihr kompetenter Partner

Baumer hhs mit Sitz in Krefeld ist Ihr weltweiter Partner für zuverlässige und innovative Systeme für Klebstoffauftrag und Qualitätskontrolle.

Wir verstehen Qualität und Präzision als Entwicklungs- und Fertigungsprinzip und souveräne Dienstleistung als Bestandteil unserer Produkte. Der konstruktive und partnerschaftliche Dialog mit Kunden und Lieferanten ist die Basis für optimal auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmte Lösungen.

Unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter und Techniker unterstützen Sie in allen Fragen der Produktion. Das Baumer hhs solution-center in Krefeld bietet Ihnen Unterstützung in neuen Anwendungen und berät Sie in der Auswahl von Klebstoffen.

Wir wollen unsere Kunden begeistern – durch hochwertige Produkte und einwandfreien Rundum-Service. Am besten Sie überzeugen sich selbst. Rufen Sie uns an oder schicken Sie uns eine E-Mail. Gerne beraten wir Sie zu Ihrem Projekt.

